

Handelsname: LFM-48U NH(LVA)

1. Firmenadresse: Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0
 Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18
 (D) 64720 Michelstadt - bei Frankfurt

2. Gültigkeit: Diese Spezifikation ist ausgeführt für:
 Almit-Lotpaste LFM-48U NH(LVA)
 Geliefert von Almit GmbH an Firma: _____

3. Gewicht & Toleranz:

Gewicht	500g	500g	700g	1000g	
Toleranz	-0, +10g				

4. Physikalische Merkmale:

Metall Name	Solidus °C	Liquidus °C	Spezifisches Gewicht
LFM-48	217	220	7.4

5. Werte:

Test	Werte	Test Methoden
Metall-Anteil	88.5 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Silber Chromate	bestanden	IPC-TM-650 2.3.33
Kupfer-Spiegel-Test	bestanden	IPC-TM-650 2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1x10 ⁸	IPC-TM-650 2.6.3.3
Korrosionstest	bestanden	IPC-TM-650 2.6.15
Flussmittelzusammensetzung	RO	J-STD-004B
Halogene	LO	IPC-TM-650 2.3.28.1
Test Fluoride in der Probe	bestanden	IPC-TM-650 2.3.35.1

6. Chemische Zusammensetzung:

Zusammensetzung	Bestandteile							
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Au	In
Standard	Rest	3.0 ± 0.2	0.5 ± 0.1	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.05	≤0.10
Zusammensetzung	Bestandteile							
	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn		
Standard	≤0.001	≤0.03	≤0.002	≤0.02	≤0.01	≤0.001		

7. Lot-Partikel Größe und Verteilung:

Prozentual zum Gewicht der Probe - nominale Größe

Typ	nicht größer als	weniger als 1% größer als	mindestens 80% zwischen	höchstens 10% weniger als
Typ 5 (U)	-	28 Microns	10 - 28 Microns	10 Microns

8. Produktions-Los: Ein Los kann variieren zwischen 10 - 100 kg, abhängig vom Produktionsplan.

9. Qualität & Prüfung:

Prüfungsvorgabe gilt für jedes Los

Test Nr.	Prüfungstest	Angabe	Standard		
1	Außeres	Farbe	Vergleich mit Prüfaxemplar		
2	Gewicht	Netto-Gewicht	-0 ; +10	(g)	
3	Partikel-Größe	10 - 28 µm (U)	90 ≤	(wt%)	
4	Chemische Zusammensetzung	Sn	Rest	(wt%)	
		Ag	3.0 ± 0.2	(wt%)	
		Cu	0.5 ± 0.1	(wt%)	
				(wt%)	
5	Testwerte	Flussmittel-Anteil	11.5 ± 0.5	(wt%)	
6		Lot-Kugel-Test	Vergleich mit Prüfaxemplar		
7		Viskosität (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.4)	200000 ± 30000 200 ± 30	(cps)	(Pa•s)
8		Lötbarkeit auf CU-Platte	Vergleich mit Prüfaxemplar		
9		Trockenheit	Kreidestaub sollte leicht von jedem Testgut entfernenbar sein.		

*Der Test wird auf einer JIS2-Platine durchgeführt. Es wird eine Reihe gedruckt und dann Reflow gelötet. Die Auswertung erfolgt unter einem Mikroskop mit 30-facher Vergrößerung. Nicht mehr als 2 Lötperlen mit einem ø kleiner als 1/5 des Abstands zwischen den Leiterbahnen pro Zwischenraum sind zulässig.

10. Verpackung:

Einzelverpackung		Umverpackung	
Einheit	Verpackung	Einheit	Verpackung
500g	Polyäthylen-Behälter	10kg ; 20kg	Karton
500g	6 oz Kartusche	10kg	
700g	Proflow Kassette	7kg ; 14kg	
1000g	12 oz Kartusche	10kg	

11. Identifikation:

	Polyäthylen-Behälter	Karton
Name	Almit-Lotpaste LFM-48U NH(LVA)	siehe links
Los Nr.	(Bsp.) 190401-9 (JJMMTT)	dto.
Partikel-Größe	10 - 28 µm	dto.
Herstellungsdatum	(Bsp.) 01.04.2019	dto.
Gewicht (netto)	(Bsp.) 500g	dto.
Hersteller	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

10. Herstelleradresse:

Nihon Almit Co. Ltd.
Almit Bldg., 2-14-2 Yayoicho, Nakano-ku, Tokyo, Japan

11. Änderungen dieser Spezifikation müssen genehmigt werden von:

Unterschrift _____ Datum _____

12. Wir garantieren, dass dieses Produkt mit Materialien hergestellt wurde, die den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen.

13. Haltbarkeit:

- | | | |
|----------------------|---|--|
| Polyäthylen-Behälter | - | Bis zu 6 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos). |
| Kartusche | - | Bis zu 3 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos), bei aufrechter Lagerung. |