

**Handelsname:** LFM-48W TM-HP 14%

**1. Firmenadresse:** Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0  
 Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18  
 (D) 64720 Michelstadt - bei Frankfurt

**2. Gültigkeit:** Diese Spezifikation ist ausgeführt für:  
 Almit-Lotpaste LFM-48W TM-HP 14%  
 Geliefert von Almit GmbH an Firma: \_\_\_\_\_

**3. Gewicht & Toleranz:**

Gewicht	20g	40g	80g	100g	250g
Toleranz	-0, +5g				

**4. Physikalische Merkmale:**

Metall Name	Solidus °C	Liquidus °C	Spezifisches Gewicht
LFM-48	217	220	7.4

**5. Werte:**

Test	Werte	Test Methoden
Metall-Anteil	86.0 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Silber Chromate	bestanden	IPC-TM-650 2.3.33
Kupfer-Spiegel-Test	bestanden	IPC-TM-650 2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1x10 <sup>8</sup>	IPC-TM-650 2.6.3.3
Korrosionstest	bestanden	IPC-TM-650 2.6.15
Flussmittelzusammensetzung	RO	J-STD-004 1.2
Halogene	L1 < 0.5%	IPC-TM-650 2.3.35
Test Fluoride in der Probe	bestanden	IPC-TM-650 2.3.35.1

**6. Chemische Zusammensetzung:**

Zusammensetzung	Bestandteile							
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Au	In
Standard	Rest	3.0	0.5	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.05	≤0.10
Zusammensetzung	Bestandteile							
	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn		
Standard	≤0.001	≤0.03	≤0.002	≤0.02	≤0.01	≤0.001		

**7. Lot-Partikel Größe und Verteilung:**

Prozentual zum Gewicht der Probe - nominale Größe

Typ	nicht größer als	weniger als 1% größer als	mindestens 80% zwischen	höchstens 10% weniger als
Typ 4 (W)	40 Microns	38 Microns	20 - 38 Microns	20 Microns

**8. Produktions-Los:** Ein Los kann variieren zwischen 10 - 100 kg, abhängig vom Produktionsplan.

**9. Qualität & Prüfung:**

Prüfungsvorgabe gilt für jedes Los

Test Nr.	Prüfungstest	Angabe	Standard		
1	Außeres	Farbe	Vergleich mit Prüfaxemplar		
2	Gewicht	Netto-Gewicht	-0 ; +5	(g)	
3	Partikel-Größe	20 - 38 µm (W)	94 ≤	(wt%)	
4	Chemische Zusammensetzung	Sn	Rest	(wt%)	
		Ag	3.0 ± 0.2	(wt%)	
		Cu	0.5 ± 0.1	(wt%)	
				(wt%)	
5	Testwerte	Flussmittel-Anteil	14.0 ± 0.5	(wt%)	
6		Lot-Kugel-Test	Vergleich mit Prüfaxemplar		
7		Viskosität (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3)	90000 ± 30000 90 ± 30	(cps)	(Pa•s)
8		Lötbarkeit auf CU-Platte	Vergleich mit Prüfaxemplar		
9		Trockenheit	Kreidestaub sollte leicht von jedem Testgut entfernbar sein.		

\*Der Test wird auf einer JIS2-Platine durchgeführt. Es wird eine Reihe gedruckt und dann Reflow gelötet. Die Auswertung erfolgt unter einem Mikroskop mit 30-facher Vergrößerung. Nicht mehr als 2 Lötperlen mit einem Ø kleiner als 1/5 des Abstands zwischen den Leiterbahnen pro Zwischenraum sind zulässig.

**10. Verpackung:**

Einzelverpackung		Umverpackung	
Einheit	Verpackung	Einheit	Verpackung
20g	5cc Kartusche	-	Karton
40g	10cc Kartusche	-	
80g	30cc Kartusche	-	
100g	30cc Kartusche	-	
250g	100cc Kartusche	-	

**11. Identifikation:**

	Kartusche	Karton
Name	Almit-Lotpaste LFM-48W TM-HP 14%	siehe links
Los Nr.	(Bsp.) 120119-9 (JJMMTT)	dto.
Partikel-Größe	20 - 38 µm	dto.
Herstellungsdatum	(Bsp.) 19.01.2012	dto.
Gewicht (netto)	(Bsp.) 20g	dto.
Hersteller	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

**10. Herstelleradresse:**

Nihon Almit Co. Ltd.  
Almit Bldg., 2-14-2 Yayoicho, Nakano-ku, Tokyo, Japan

**11. Änderungen dieser Spezifikation müssen genehmigt werden von:**

Unterschrift \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_

**12.** Wir garantieren, dass dieses Produkt mit Materialien hergestellt wurde, die den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen.

**13. Haltbarkeit:**

- |                      |   |   |
|----------------------|---|---|
| Polyäthylen-Behälter | - | Bis zu 7 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos). |
| Kartusche            | - | Bis zu 4 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos). |