



DATI TECNICI (visita www.techno.it)

CODICI	THX.387.Axx.x.x THX.387.Bxx.x.x	THB.387.A5x.x.x THB.387.B5x.x.x
Numero di poli	2 - 3 - 4 poli	5 poli
Tipo di contatti	Vite / Perforazione di isolante	Vite
Corrente nominale	17.5A AC (IEC) 15A AC (UL / CSA) ¹⁾	17.5A AC (IEC) 10A AC (UL / CSA)
Tensione nominale	500V AC 250V AC (classe II) 600V AC / DC (UL / CSA)	500V AC 250V AC (classe II) 600V AC / DC (UL / CSA)
Tensione di tenuta ad impulso	4kV	4kV
Grado di protezione (IP6x)	IP66 / IP68 (30m / 3h)	IP66 / IP68 (30m / 3h)
Sezione conduttore rigido / flessibile min. – max.	0.5 mm ² – 4.0 mm ² (Vite) 0.5 mm ² – 1.5 mm ² (Perf. di isolante)	0.25 mm ² – 1.5 mm ²
Diametro del cavo min. – max. ²⁾	+ 7.0 mm – 12.0 mm (THx.387.xxx) + ★ 7.0 mm – 13.5 mm (THx.387.xxx.L) ★ ◆ 5.0 mm – 12.0 mm (THx.387.Ax.A.R) ★ ★ 6.0 mm – 13.5 mm (THx.387.Ax.A.L.R) ★	+ 7.0 mm – 12.0 mm (THx.387.x5x) + ★ 7.0 mm – 13.5 mm (THx.387.x5x.L) ★ ◆ 5.0 mm – 12.0 mm (THx.387.Ax.A.R) ★ ★ 6.0 mm – 13.5 mm (THx.387.Ax.A.L.R) ★
Materiali connettor / guarnizioni	PA66 GF UL94 V0 / V2 TPE Halogen Free / Silicone Free	PA66 GF UL94 V0 / V2 TPE Halogen Free / Silicone Free
Temperatura Ambientale min. – max.	-40°C / +125°C	-40°C / +125°C
Norma	EN61984 UL2238 C22.2 No 182.3	EN61984 UL2238 C22.2 No 182.3

¹⁾ Solo per versioni 4 poli con pressacavo Ø 7.0 mm – 13.5 mm (es. THB.387.A4A.L).

²⁾ Disponibile ampia gamma di accessori per cavi più piccoli o conduttori singoli.

NOTE DI SICUREZZA

- Scollegare la rete elettrica prima di iniziare il montaggio.
- Per evitare che polvere e umidità/acqua compromettano il funzionamento del prodotto, è consigliabile l'utilizzo dei tappi di protezione quando i connettori non sono collegati (visita www.techno.it per maggiori informazioni).

ATTENZIONE

Il connettore è dotato di parti sotto tensione!
Il connettore è prodotto nel rispetto delle normative elettriche e di sicurezza. È responsabilità di chi lo monta e lo installa rispettare i requisiti in materia di sicurezza dell'impianto e garantirsi le adeguate protezioni dalle parti sotto tensione.

NOTE

Prima del montaggio e installazione leggere con attenzione le istruzioni di montaggio!
Il corretto funzionamento del prodotto è garantito solo se queste istruzioni di montaggio vengono lette e applicate con attenzione.



Scansiona il codice QR per maggiori informazioni.

Techno s.r.l.

Via Bancora e Rimoldi, 27 I 22070 Guanzate (CO), Italy I ph. +39 031 976445 I fax +39 031 976680
customer@techno.it I www.techno.it

ILLUSTRAZIONI DI MONTAGGIO

Cavo	Cavo Ø min. - max.	
	◆	★
	2 - 3 - 4 - 5 poli	2 - 3 - 4 - 5 poli (L)
Rimozione isolante (X)	20 mm	25 mm
Spellatura del conduttore (Y)	6 mm	6 mm

FIG. 1

Gommino / Adattatore	Cavo Ø min. - max.	
	◆	★
	2 - 3 - 4 - 5 poli	2 - 3 - 4 - 5 poli (L)
	9.0 mm – 12.0 mm	9.0 mm – 13.5 mm
	7.0 mm – 9.0 mm	7.0 mm – 9.0 mm
	con 6000347LA 5.0 mm – 7.0 mm	con 6000087LF 6.0 mm – 7.0 mm

FIG. 1b

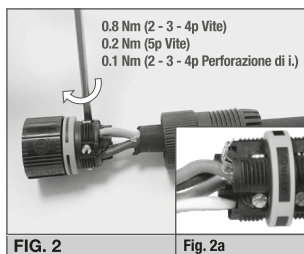


FIG. 2

Fig. 2a



FIG. 3

Fig. 3a

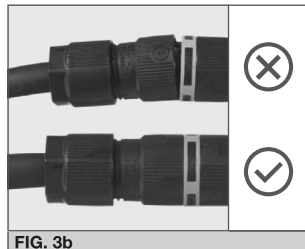


FIG. 3b



FIG. 4

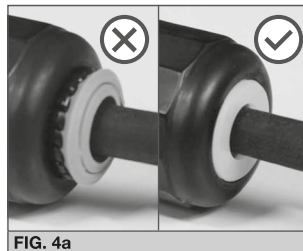


FIG. 4a

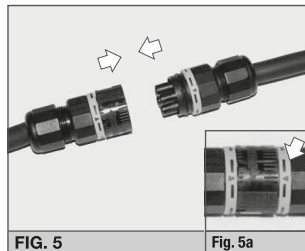


FIG. 5

Fig. 5a

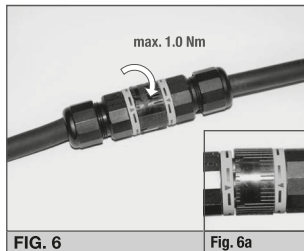


FIG. 6

Fig. 6a

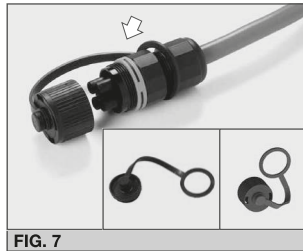


FIG. 7

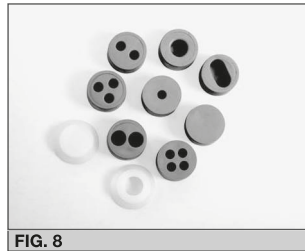


FIG. 8



FIG. 9



FIG. 10



FIG. 11

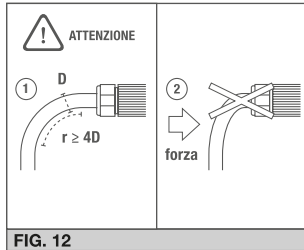


FIG. 12

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FIG. 1

- Rimuovere l'isolante dal cavo e dai conduttori secondo le specifiche indicate.
- Inserire il cavo attraverso il dado, il gommino e il corpo del pressacavo.
- Verificare il corretto utilizzo del gommino rispetto al cavo da installare nel connettore come indicato in Fig. 1b.

FIG. 2

- Inserire i singoli conduttori nei morsetti del connettore, assicurandosi che siano correttamente in posizione (Fig. 2a - esempio di installazione non corretta).
- Ruotare in senso orario le viti di serraggio del cavo (max. 0.2 Nm) per la versione 5 poli, (max. 0.8 Nm) per le versioni 2 - 3 - 4 poli Vite e (max. 0.1 Nm) per le versioni 2 - 3 - 4 poli a perforazione di isolante.

FIG. 3

- Unire il pressacavo al connettore, quindi ruotarlo in senso orario (max. 2.0 Nm).
- Inserire quindi il gommino nel pressacavo (Fig. 3a - in caso di gommino doppio assicurarsi di inserire il gommino nel pressacavo secondo il corretto orientamento: l'anello indicato deve essere visibile).
- Assicurarsi che il pressacavo sia installato e avvitato correttamente sul connettore (Fig. 3b).

FIG. 4

- Unire quindi il dado e ruotarlo in senso orario con l'utilizzo della chiave di serraggio rapido (cod. 6000337BC - max. 2.5 Nm). La chiave scivolerà quando avrete raggiunto la coppia ottimale.
- Il fissaggio del dado è possibile anche con un utensile di uso comune (24 mm – max. 2.5 Nm).

FIG. 4a

- Assicurarsi che il gommino sia in posizione corretta dopo il fissaggio del dado (Fig. 4).
- In caso di posizionamento anomalo, verificare la possibilità di utilizzare un gommino o una riduzione più idonei al diametro del cavo in uso (Fig. 8).

Accessori disponibili su www.techno.it.

FIG. 5

- Assicurarsi del corretto orientamento dei connettori presa e spina come indicato dalla freccia (Fig. 5a).
- Unire i due connettori, l'uno nell'altro, fino a raggiungere il fine corsa garantendo il corretto aggancio.

FIG. 6

- Ruotare manualmente in senso orario la ghiera di fissaggio del connettore spina fino a raggiungere una decisa resistenza alla rotazione.
- In alternativa, ruotare la ghiera in senso orario con l'utilizzo di un utensile fino al raggiungimento della coppia (max. 1.0 Nm).
- Il connettore presa e spina è correttamente unito e la tenuta IP66/IP68 è garantita anche nel caso si notasse una leggera fessura in corrispondenza della ghiera di fissaggio (Fig. 6a).

FIG. 7

- Per evitare che polvere e umidità compromettano il funzionamento del prodotto, è consigliabile l'utilizzo dei tappi di protezione quando i connettori sono scollegati.
- Tappi di protezione: cod. 6DB023400 per il connettore presa e cod. 6DB021900 per il connettore spina.

FIG. 8

- Si raccomanda l'utilizzo degli adattatori per conduttori singoli o per cavi di diametro inferiore a quanto indicato nella tabella DATI TECNICI.
- Disponibili gommini in TPE e Silicone (per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 9

- Il connettore spina della serie TH387 è disponibile anche in versione xDRY®: una speciale barriera interna anti-condensa impedisce la risalita dell'umidità all'interno del cavo per effetto della capillarità (per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 10

- La serie TH387 è disponibile anche in versione cablata e co-stampata con cavo di lunghezze da 0.5 a 5 MT (per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 11

- Con l'obiettivo di fornire soluzioni rapide per la derivazione di collegamenti elettrici, Techno offre una gamma di distributori di corrente presa e spina TH624 compatibili con connettori TH387.
- I distributori di corrente TH624 (IP68) sono una valida alternativa a installazioni realizzate con scatole di derivazione e pressacavi (per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 12

- Nel caso in cui il connettore è installato in spazi ridotti con necessità di piegare il cavo, assicurarsi del minimo raggio di curvatura che deve essere $\geq 4D$ (D = diametro del cavo).
- Assicurarsi che il cavo non sia soggetto a forze esterne che tendano a fletterlo. Questo fenomeno può compromettere il funzionamento del prodotto e in particolar modo pregiudicare la resistenza all'ingresso di polveri e acqua.

CODICE DOCUMENTO: 606004000 © TECHNO s.r.l.

Eventuali migliorie sul prodotto e modifiche ai dati tecnici indicati in questo documento potranno essere effettuate senza preavviso. Contatta il Servizio Clienti o visita www.techno.it per conoscere gli ultimi aggiornamenti.



TECHNICAL DATA (visit www.techno.it)

CODES	THX.387.Axx.x.x THX.387.Bxx.x.x	THB.387.A5x.x.x THB.387.B5x.x.x
Number of poles	2 - 3 - 4 poles	5 poles
Type of contact	Screw / Piercing	Screw
Rated current	17.5A AC (IEC) 15A AC (UL / CSA) ⁽¹⁾	17.5A AC (IEC) 10A AC (UL / CSA)
Nominal Tension	500V AC 250V AC (use class II) 600V AC / DC (UL / CSA)	500V AC 250V AC (use class II) 600V AC / DC (UL / CSA)
Impulse withstand voltage	4kV	4kV
Degree of protection (IP6x)	IP66 / IP68 (30m / 3h)	IP66 / IP68 (30m / 3h)
Conductor section rigid / flexible min. – max.	0.5 mm ² – 4.0 mm ² (Screw) 0.5 mm ² – 1.5 mm ² (Piercing)	0.25 mm ² – 1.5 mm ²
Cable diameter min. – max. ⁽²⁾	+ 7.0 mm – 12.0 mm (THx.387.xxx) ★ 7.0 mm – 13.5 mm (THx.387.xxx.L) + 5.0 mm – 12.0 mm (THx.387.AxA.R) ★ 6.0 mm – 13.5 mm (THx.387.AxA.L.R)	+ 7.0 mm – 12.0 mm (THx.387.x5x) ★ 7.0 mm – 13.5 mm (THx.387.x5x.L) + 5.0 mm – 12.0 mm (THx.387.AxA.R) ★ 6.0 mm – 13.5 mm (THx.387.AxA.L.R)
Connector / gasket materials	PA66 GF UL94 V0 / V2 TPE Halogen Free / Silicone Free	PA66 GF UL94 V0 / V2 TPE Halogen Free / Silicone Free
Ambient Temperature min. - max.	-40°C / +125°C	-40°C / +125°C
Norm	EN61984 UL2238 C22.2 No 182.3	EN61984 UL2238 C22.2 No 182.3

⁽¹⁾ For 2 - 3 - 4 poles versions with cable gland Ø 7.0 mm – 13.5 mm (es. THB.387.A4A.L).

⁽²⁾ Wide range of accessories available for smaller cables or single conductors.

SAFETY NOTES

- Disconnect the power supply before starting the assembly.
- To prevent dust and humidity / water from compromising the operation of the product, we recommend to use protective caps when the connectors are not connected (visit www.techno.it for more information).

ATTENTION

The connector has with live parts!
The connector is manufactured in compliance with electrical and safety regulations. It is the responsibility of those who assemble and install it to comply with the safety requirements of the system and ensure adequate protection from live parts.

NOTE

Read the assembly instructions carefully before assembly and installation!
The correct functioning of the product is guaranteed only if these assembly instructions are read and applied carefully.



Scan the QR code for more information.

Techno s.r.l.

Via Bancora e Rimoldi, 27 | 22070 Guanzate (CO), Italy | ph. +39 031 976445 | fax +39 031 976680
customer@techno.it | www.techno.it

ASSEMBLY ILLUSTRATIONS

	Cable Ø min. - max.	
	2 - 3 - 4 - 5 poles	2 - 3 - 4 - 5 poles (L)
	9.0 mm – 12.0 mm	9.0 mm – 13.5 mm
	7.0 mm – 9.0 mm	7.0 mm – 9.0 mm
	with 6000347LA 5.0 mm – 7.0 mm	with 6000087LF 6.0 mm – 7.0 mm

FIG. 1



FIG. 3

Fig. 3a

Grommet / Adapter	Cable Ø min. - max.	
	2 - 3 - 4 - 5 poles	2 - 3 - 4 - 5 poles (L)
	9.0 mm – 12.0 mm	9.0 mm – 13.5 mm
	7.0 mm – 9.0 mm	7.0 mm – 9.0 mm
	with 6000347LA 5.0 mm – 7.0 mm	with 6000087LF 6.0 mm – 7.0 mm

FIG. 1b

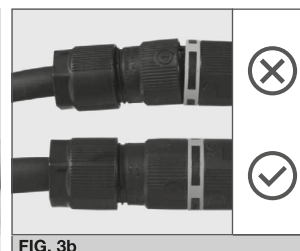


FIG. 3b

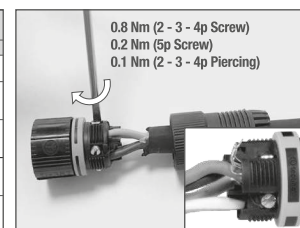


FIG. 2

Fig. 2a



FIG. 4

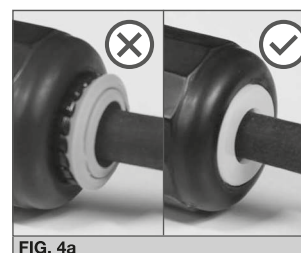


FIG. 4a

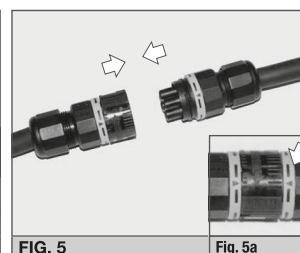


FIG. 5

Fig. 5a

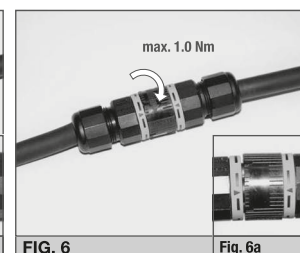


FIG. 6

Fig. 6a



FIG. 7



FIG. 8



FIG. 9



FIG. 10



FIG. 11

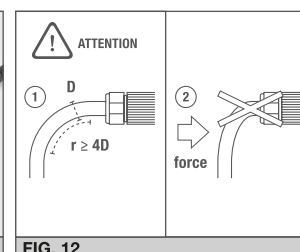


FIG. 12

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

FIG. 1

- Remove the insulation from the cable and conductors according to the specifications indicated.
- Insert the cable through the nut, the grommet and the body of the cable gland.
- Check the correct use of the grommet with respect to the cable to be installed in the connector as indicated in **Fig. 1b**.

FIG. 2

- Insert the individual conductors into the connector terminals, making sure they are correctly positioned (**Fig. 2a** – example of incorrect installation).
- Turn the cable tightening screws clockwise (max. 0.2 Nm) for the 5 poles, (max. 0.8 Nm) for the 2 - 3 - 4 poles Screw and (max. 0.1 Nm) for Piercing versions.

FIG. 3

- Join the strain relief to the connector, then turn it clockwise (max. 2.0 Nm).
- Then, insert the grommet into the cable gland (**Fig. 3a** – in case of a double grommet, make sure to insert the grommet into the cable gland according to the correct orientation: the indicated ring must be visible).
- Make sure the cable gland is installed and screwed correctly onto the connector (**Fig. 3b**).

FIG. 4

- Then, join the nut and rotate it clockwise using the quick tightening wrench (code 6000337BC - max. 2.5 Nm). The key will slip when you have reached the optimum torque.
- It is possible fix the nut also by using common use tools (24 mm – max. 2.5 Nm).

FIG. 4a

- Make sure that the grommet is correctly positioned after fixing the nut (**Fig. 4**).
- In case of anomalous positioning, check the possibility of using a grommet or a reduction more suitable for the diameter of the cable in use (**Fig. 8**).
Accessories available on www.techno.it.

FIG. 5

- Make sure the correct orientation of the plug and socket connectors as indicated by the arrow (**Fig. 5a**).
- Join the pre-wired connectors together, until reaching the limit switch ensuring correct coupling.

FIG. 6

- Manually clockwise rotate the fixing ring of the plug connector until a firm resistance to rotation is reached.
- Alternatively, rotate the ring clockwise with the use of a tool until the torque is reached (max. 1.0 Nm).
- The socket and plug connector is correctly joined and the IP66/IP68 seal is guaranteed even if you notice a slight slot in correspondence with the fixing ring. (**Fig. 6a**).

FIG. 7

- To prevent dust and humidity from compromising the operation of the product, it is advisable to use protective caps when the connectors are disconnected.
- Protection caps: cod. 6DB023400 for the socket connector and cod. 6DB021900 for the plug connector.

FIG. 8

- It is recommended to use adapters for single conductors or for cables with a smaller diameter than what indicated in the TECHNICAL DATA table.
- TPE and Silicone rubber pads available (for more information visit the website www.techno.it).

FIG. 9

- The TH387 series is also available in xDRY® version : a special internal anti-condensation barrier prevents moisture from rising inside the cable due to capillarity (for more information visit the website www.techno.it).

FIG. 10

- The TH387 series is also available in wired and co-molded version with a cable of lengths from 0.5 to 5MT (for more information visit the website www.techno.it).

FIG. 11

- With the aim of providing quick junction connecting solutions, Techno offers a range of plug and socket current distributors (TH624) compatible with TH387 connectors.
- The TH624 IP68 current distributors are a quicker solution than conventional junction boxes and cable glands (for more information visit the website www.techno.it).

FIG. 12

- In case the connector is installed in small spaces with the need to bend the cable, make sure of the minimum bending radius which must be $\geq 4D$ (D = cable diameter).
- Make sure that the cable is not subjected to external forces that tend to bend it. This phenomenon can compromise the functioning of the product and in particular affect the resistance to the entry of dust and water.