Simpex Electronic AG
Binzackerstrasse 33
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41-44-931 10 10

www.simpex.ch
contact@simpex.ch

CHE-108.018.777 MWST



# 25W medizinisches Tischnetzteil 9V/2.77A

| | | |
|---|---|---|
| Artikel-Nr: | GSM25B09-P1J | |
| Lagerbestand: | Lieferbar auf Bestellung (0) | CHF 13.30 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 5+ | ~~CHF 13.30~~ | CHF 12.70 | (4% sparen) |
| 10+ | ~~CHF 12.70~~ | CHF 12.10 | (9% sparen) |
| 20+ | ~~CHF 12.10~~ | CHF 11.80 | (11% sparen) |

## Beschreibung

GSM25B09-P1J ist ein Tischnetzteil mit Medizinzulassung. Schutzklasse II Version ohne Schutzerde.

## Technische Daten

- Eingangsspannung 80 bis 264Vac
- Netzanschluss IEC320-C8
- DC Ausgang mit Rundstecker 2.1 x 5.5 x 11mm
- Medizinzulassung 2xMOPP Level für Patientenkontakt
- Erfüllt die Home Healthcare Norm ES60601-1-11
- Leckstrom <50?A
- Energieeffizienz Level VI
- Leerlaufstromverbrauch <0.1W
- Schutzklasse II Gerät ohne Erdanschluss
- Betriebstemperaturbereich von -30°C bis 60°C
- Abmessungen 79 x 54 x 33mm (L x B x H)
- 3 Jahre Garantie
- Hersteller MEAN WELL

## Zusätzliche Information

| | |
|---|---|
| **Leistung (W)** | 25 |
| **Ausgangsspannung (Vdc)** | 9 |
| **Anwendung** | Home Healthcare, Medical |
| **Schutzklasse** | Class II |
| **Efficiency Level** | V |
| **DC Stecker** | 2.1x5.5x11mm |

| | |
|---|---|
| **Hersteller** | MEAN WELL |