



Lötendraht KS100, Sn99,3Cu0,7 - FLOWTIN TC, RE L0, 0.3mm, 250g

Artikel-Nr: 574402

Lagerbest Sofort Lieferbar (8)
and:

CHF 50.80

Beschreibung

Die Elektroniklötdrähte der Stannol KS-Serie sind Produkte, die für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen entwickelt wurden. Sie erfüllen somit Ansprüche, die bei der industriellen Fertigung, dem maschinellen Löten sowie beim Reparatur- und Nachlöten an einen Lötendraht gestellt werden. Stannol KS115 enthält ein halogenaktiviertes und Kolophonium freies Flussmittel mit synthetischen Harzen. Der Stannol KS100 basiert auf den gleichen Harzen, ist jedoch halogenfrei aktiviert. Alle Flussmitteltypen kombinieren in hervorragender Weise hohe Aktivität und thermische Belastbarkeit mit hellen, harzigen, festen und elektrisch sicheren Rückständen. Das Stannol Drahtflussmittel KS115 entspricht J-STD-004. Durch die hohe Aktivierung (1,5%) wird das Drahtflussmittel in die Klasse REM1 eingestuft. Der Stannol KS100 entspricht nach J-STD-004 Typ REL0.

Technische Daten

Die verwendeten synthetischen Harze bieten im Gegensatz zu Naturkolophonium im Flussmittel folgende Vorteile:

- Aktives Flussmittel (Schnelle Benetzung von Lötflächen; kürzere Taktzeiten)
- Helle Rückstände (Geringer thermischer Abbau des Harzes bei hohen Temperaturen; optisch guter Eindruck)
- Feste Rückstände (Hoher Erweichungspunkt; chemisch-physikalische Sicherheit)
- Weniger Spritzer (höhere Viskosität des Flussmittels bei Löttemperatur; geringere Verschmutzung)
- Weniger Dämpfe (Geringe Zersetzung und Verdampfung bei hohen Temperaturen; verminderte Arbeitsplatzbelastung und Kontamination der Umgebung der Lötstelle)

Anwendungsbereiche

Stannol Lötdrähte KS115 und KS100 können für Hand- und Maschinenlötung im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt werden.

Zusätzliche Information

Hersteller	STANNOL
Bleihaltig	Nein
Halogenfrei	Ja

Fairtin	Nein
Produktserie	KS100
Durchmesser (mm)	0.3
Spulengrösse (g)	250
Schmelztemperatur (°C)	227
Flussmittel	RELO
Legierung	Zinn/Kupfer
Anteil Zinn (Sn) in %	99.3
Anteil Kupfer (Cu) in %	0.7