



Lötdraht Kristall 600, Sn96,5Ag3Cu0,5 -  
FLOWTIN TSC305 - Fairtin, 0.5mm, 500g

Artikel-Nr: 811013  
Lagerbest Sofort Lieferbar (8)  
and:

CHF 158.10

|     |                       |            |              |
|-----|-----------------------|------------|--------------|
| 5+  | <del>CHF 158.10</del> | CHF 149.90 | (5% sparen)  |
| 10+ | <del>CHF 149.90</del> | CHF 140.20 | (11% sparen) |
| 20+ | <del>CHF 140.20</del> | CHF 131.70 | (16% sparen) |

Beschreibung

Das Flussmittelsystem Kristall 600 wurde speziell für Lötaufgaben im Bereich des manuellen Lötens entwickelt. Durch seine Eigenschaften ist dieser Lötdraht selbstverständlich auch für den Einsatz in Lötrobotern geeignet. Obwohl mild aktiviert, stellt dieser Lötdraht eine schnelle und sichere Benetzung auf den meisten Oberflächen sicher, wie Sie in einer modernen Elektronikfertigung eingesetzt werden. Alle gering oxidierten, gut lötbaren Metalloberflächen wie Kupfer, Messing oder auch verzinnete Oberflächen eignen sich für sichere Lötstellenbildung. Der Kristall 600 Lötdraht hinterlässt geringe, transparente und elektrisch hochsichere Rückstände auf der Lötstelle.

Technische Daten

Die spezielle Harzmatrix und die neue halogenfreie Aktivatorkombination des Kristall 600 bieten im Vergleich zu konventionellen halogenfreien Drahtflussmitteln die folgenden Vorteile:

- Stark verringertes Spritzen
- Gute Benetzung
- Transparente, klare Rückstände
- Elektrisch sichere Rückstände

Anwendungsbereiche

Der Stannol Lötdraht Kristall 600 kann für Hand- und Maschinenlötung im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt werden. Die Flussmittlrückstände können auf den Lötstellen verbleiben. Lötspitzentemperaturen sollten als Faustregel auf den Liquidus der verwendeten Legierung plus 120/140K eingestellt werden. Als Beispiel ist bei der Legierung TC Sn99,3Cu0,7 mit 227°C Schmelzpunkt eine Lötspitzentemperatur von 340-360°C eine gute Starteinstellung. Voraussetzung für diese Temperaturen ist, dass das gesamte thermische System aufeinander abgestimmt sein muss.

Zusätzliche Information

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Anteil Kupfer (Cu) in % | 0.5 |
| Anteil Silber (Ag) in % | 3   |

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Anteil Zinn (Sn) in %  | 96.5               |
| Durchmesser (mm)       | 0.5                |
| Fairtin                | Ja                 |
| Flussmittel            | RELO               |
| Halogenfrei            | Ja                 |
| Legierung              | Zinn/Silber/Kupfer |
| Schmelztemperatur (°C) | 217                |
| Spulengrösse (g)       | 500                |
| Hersteller             | STANNOL            |
| Bleihaltig             | Nein               |
| Produktserie           | Kristall 600       |