Simpex Electronic AG
Binzackerstrasse 33
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41-44-931 10 10

www.simpex.ch
contact@simpex.ch

CHE-108.018.777 MWST



UR5645 Polyurethan-Vergussmasse 250g

Artikel-Nr: EUR5645RP250
Lagerbestand: Sofort Lieferbar (16)

CHF 42.50

Beschreibung

Das Hochleistungs-Polyurethanharz UR5645 wurde speziell für das Einkapseln und Vergießen von Elektronik wie u.a. der nächsten Generation von Automobilelektronik entwickelt. Selbst nach längerer Exposition weist es eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Medien auf. Dies macht es zu einer idealen Wahl für exponierte Komponenten sowohl in Automobil- als auch in Industrieanwendungen. In Kombination mit hervorragenden elektrischen Eigenschaften erweist es sich als vielseitig einsetzbares Material. Aufgrund der hybriden Natur des Harzes hat es einen weiten Betriebstemperaturbereich von -50 bis + 150 ° C und kann für kurze Zeit bis zu + 160 ° C standhalten. Wegen seiner geringen Wasseraufnahme eignet es sich zusätzlich für eine Reihe von Meeres- und anderen Anwendungen, bei denen direkter Wasserkontakt als Einflussfaktor zu berücksichtigen ist.

Technische Daten

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Hervorragende elektrische Eigenschaften
- Besser für die Umwelt (63% aus biologischem Anbau)
- Weiter Temperaturbereich -50 °C bis +160 °C
- Geringe Wasseraufnahme
- RoHS- und REACH-konform

Gefahrenpiktogramme



Shore-Härte Übersicht

Shore-Skala	Härtegrad	Typische Materialien	Kurzbeschreibung
Shore A40	weich	Silikon, weiches Gummi	sehr flexibel, leicht eindrückbar
Shore A60	mittel	flexible Kunststoffe	gute Balance aus Flexibilität & Stabilität
Shore A70–A90	hart	Hartgummi	formstabil, wenig nachgiebig
Shore D30	mittelhart	weiche Kunststoffe	fester als A-Skala, noch leicht elastisch

Shore D50–D60	hart	ABS, PE	robuste, technische Kunststoffe
Shore D70+	sehr hart	PC, technische Polymere	sehr stabil, kaum eindrückbar

Zusätzliche Information

Hersteller	Electrolube
Anwendung	Automobilelektronik, Elektronik, LED
Gebinde	Mischbeutel
Farbe	Milchig-Trüb
Material	Polyurethan
Gebindegrösse (g)	250
Temperaturbereich Einsatz	-50 °C bis +150 °C
Shore-Härte	A90
Tropfzeit / Verarbeitungszeit	20 Minuten
Wärmeleitfähigkeit (W/m.K)	0.3
Durchschlagsfestigkeit (kV/mm)	11