Simpex Electronic AG
Binzackerstrasse 33
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41-44-931 10 10

www.simpex.ch
contact@simpex.ch

CHE-108.018.777 MWST

Lötdraht massiv, Sn96,5Ag3Cu0,5 - TSC305, 2 mm, 4000g

Artikel-Nr:	419024
Lagerbestand:	Lieferbar auf Bestellung (0)

Beschreibung

STANNOL Massivdraht wird aus hochreinen Metallen hergestellt. Durch das Labor von STANNOL wurde festgestellt, dass Legierungen mit geringerem Reinheitsgrad die Fliesseigenschaften und Benetzungskräfte des geschmolzenen Lotes beeinträchtigen. Die Lötgeschwindigkeit nimmt ab, die Menge von Lot pro Lötstelle steigt und die Adhäsionskraft wird reduziert. Es liegt daher auf der Hand, dass das preisgünstigste Lot, welches lediglich nach allgemeiner Spezifikation gefertigt wird, nicht notwendigerweise das wirtschaftlichste ist, bezogen auf Verbrauch an Lötdraht, die Produktivität und die Zuverlässigkeit.

Technische Daten

• Präzise Durchmesser ohne Oberflächenunregelmässigkeiten
• Hochreines Lot für anspruchsvolle Lötaufgaben
• Bleifreie Legierungen WEEE und RoHS konform

ANWENDUNG

Die Anwendung in kleinen Lötbädern oder das Nachfüllen grösserer Lötbäder sind zwei der häufigsten Anwendungsgebiete für Massivdraht. Indem man den Lötdraht langsam und kontinuierlich in das Lötbad nachführt, bleibt die Füllmenge soweit wie möglich konstant, ohne die Betriebstemperatur plötzlich zu verringern. Ausserdem gibt es noch einige Anwendungen, in denen der Einsatz von Massivdraht plus separaten Flussmittels vorteilhafter ist als der Einsatz eines flussmittelgefüllten Lötdrahtes. Wenn man beispielsweise Metallteile zusammenfügen möchte, bei denen eine aussergewöhnliche Kapillardurchdringung des Lotes erforderlich ist, trägt man separat ein pastöses oderflüssiges Flussmittel in den Spalt auf, bevor man die Teile zusammenfügt. Beim Lötvorgang schmilzt das Lot und wird durch die Kapillarkräfte des Flussmittels in den Lötspalt gezogen.

Zusätzliche Information

Hersteller	STANNOL
Bleihaltig	Nein
Form	Massivdraht
Legierung	Zinn/Silber/Kupfer
Anteil Zinn (Sn) in %	96.5

Anteil Silber (Ag) in %	3
Anteil Kupfer (Cu) in %	0.5
Schmelztemperatur (°C)	217