Simpex Electronic AG
Binzackerstrasse 33
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41-44-931 10 10

www.simpex.ch
contact@simpex.ch

CHE-108.018.777 MWST

Lötdraht Kristall 511, Sn95,5Ag3,8Cu0,7 - FLOWTIN TSC, RE M1, 0.7mm, 500g

Artikel-Nr: 810852
Lagerbestand: Sofort Lieferbar (9)

CHF 178.20

5+	~~CHF 178.20~~	CHF 169.00	(5% sparen)
10+	~~CHF 169.00~~	CHF 158.10	(11% sparen)
20+	~~CHF 158.10~~	CHF 148.50	(16% sparen)

Beschreibung

Kristall-Lötdrähte ermöglichen schnelles Löten auf Kupfer und Messing sowie auf vorverzinnten Oberflächen. Die Aktivität der halogenaktivierten Typen auf Nickel ist ebenfalls gut, abhängig von der Oxidation der Nickelschicht. Die hohe thermische Stabilität der Kristall-Flussmittel ist vorteilhaft beim Löten mit hochschmelzenden Legierungen. Die Harz- und Flussmittelsysteme wurden entwickelt, um rückstandsarme Produkte mit verminderter Aktivität zu erzielen. Dies wird dadurch erreicht, dass während des Lötprozesses eine teilweise Zersetzung und Verflüchtigung stattfindet. Es kann eventuell hierbei eine sichtbare Rauchentwicklung auftreten. Auf jeden Fall muss der Lötrauch aus dem Arbeitsbereich der Bediener entfernt (abgesaugt) werden.

Technische Daten

- Halogenfrei (bei Kristall 400)
- schnelles Löten (mehrere Aktivitätsstufen für alle Anwendungen)
- gute Ausbreitung (auf Kupfer, Messing und Nickel)
- klare Rückstände
- thermisch stabil (geringe Spritzneigung)
- milder Geruch

Anwendungsbereiche

Lötkolben: Die optimale Lötspitzentemperatur und der Wärmebedarf bei einem Handlötverfahren sind abhängig von der Kolbenkonstruktion und der Lötaufgabe. Unnötig hohe Lötspitzentemperaturen bei langen Lötkontaktzeiten sollten vermieden werden, da eine hohe Lötspitzentemperatur die Neigung zum Spritzen des Flussmittels erhöht und zu dunkleren Rückständen führt. Die Lötkolbenspitze sollte gut verzinnt sein. Dies ist mit dem Stannol Kristall-Lötdraht möglich. Stark verschmutzte Lötspitzen sollten zunächst gereinigt und mit Stannol Tippy vorverzinnt werden. Danach ist überschüssiges Lot mit einem sauberen, feuchten Schwamm abzustreifen, bevor die Lötkolbenspitze mit Kristall-Lötdraht nochmals verzinnt wird.

Zusätzliche Information

Hersteller	STANNOL
Produktserie	Kristall 511

Flussmittel	REM1
Bleihaltig	Nein
Halogenfrei	Nein
Fairtin	Nein
Legierung	Zinn/Silber/Kupfer
Anteil Zinn (Sn) in %	95.5
Anteil Silber (Ag) in %	3.8
Anteil Kupfer (Cu) in %	0.7
Durchmesser (mm)	0.7
Spulengrösse (g)	500
Schmelztemperatur (°C)	217